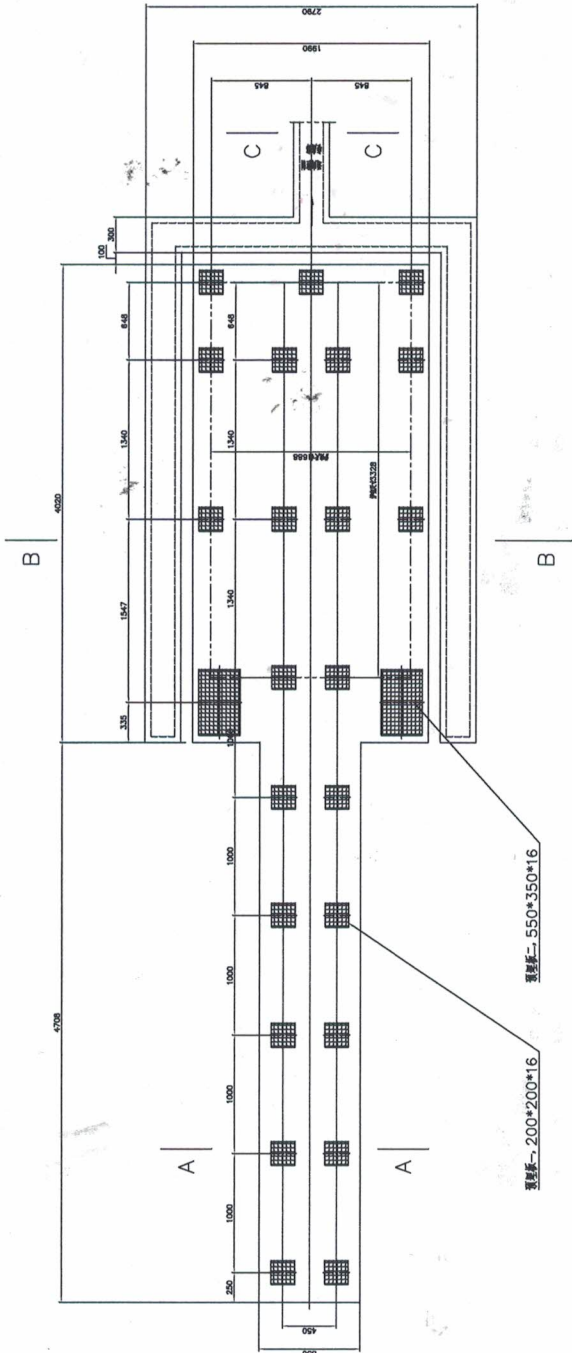
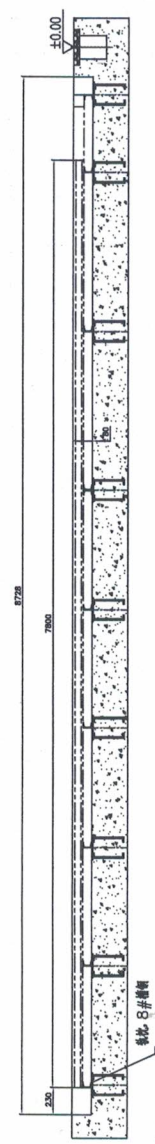
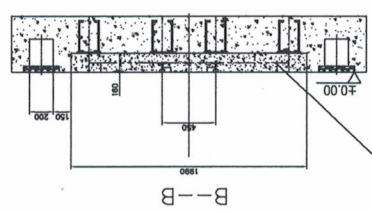
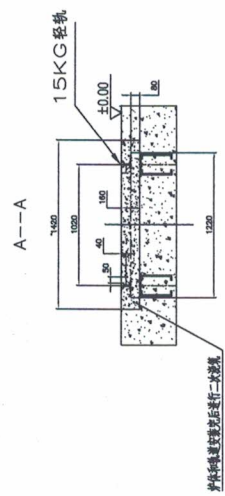


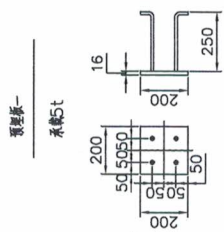
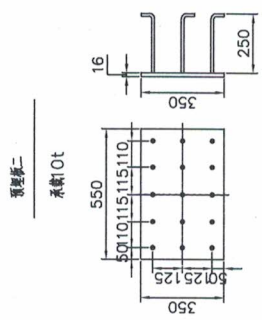
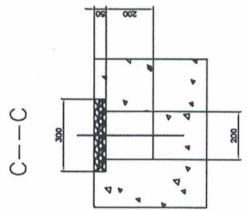
RT3-105-9 台车炉
基础条件图

第 1 页	数量	第 1 页	数量	第 1 页	数量	第 1 页	数量
共 1 页	共 1 页	共 1 页	共 1 页	共 1 页	共 1 页	共 1 页	共 1 页
比例	A1	比例	A1	比例	A1	比例	A1
日期	2023.03	日期	2023.03	日期	2023.03	日期	2023.03
图号: 0-1				A 版			



技术要求

- 1、控制柜的位置由用户决定,但不得放在炉前高温区附近。
- 2、预埋铁用 T=16 钢板按图示焊上 16 带弯钩的圆钢预埋。
- 3、图纸中表明的电缆沟,是有集中控制柜的房间,统一布局。也可以炉体接线通过炉体桥架进行。
- 4、炉体、轨道安装完成后进行二次浇筑,与轨道面平,轨道内边留 50 宽 40 深走轨缘槽。



RT3-105-9 台车炉
基础条件图